

Novocoat™ SC3900 Adhesive Paste/Caulk

SELECCIÓN Y DATOS DE ESPECIFICACIÓN

Tipo	Pasta Epóxica/Masilla
Descripción	Novocoat SC3900 Adhesive Paste/Caulk es una Novolaca epólica de dos componentes, 100% sólidos, apto para calafateo aplicable con llana, para ser utilizado en reparación de acero piteado o como producto para alisar soldaduras en tanques de acero. A menudo se usa en conjunto con acabados resistentes a productos químicos como el Novocoat SC3300 Novolac Epoxy Lining o el Novocoat SC5400 Lining. Excelente resistencia química a una amplia gama de petroquímicos, combustibles, ácidos orgánicos/inorgánicos y álcalis. La ventana de repintado amplia permite ser recubierto hasta 14 días, dependiendo de las temperaturas.
Características	<ul style="list-style-type: none"> • 100% sólidos, sin COVs • Aplicación y curado a temperatura ambiente • Compuesto de reparación multiusos y duradero • Sin contracción, expansión o distorsión • Rápida retorno al servicio • Totalmente maquinable con herramientas convencionales
Usos	<ul style="list-style-type: none"> • Reparación de tanques piteados • Desvanecimiento de soldadura • Adhesivo de anclaje • Reparación de superficies metálicas piteadas • Reparación de fugas • Unión de placas • Reparación de carcasas de bombas • Adhesivo estructural de alta resistencia para la unión de metales
Color	Gris
Acabado	Mate
Contenido de sólidos	100% por volumen

SUSTRADOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Todos	El substrato debe estar limpio, seco y libre de contaminantes.
Acer	<p>Inmersión: SSPC-SP 10/NACE 2 Cercano a metal blanco con perfil de anclaje de 2.5 - 3.5 milésimas de pulgada.</p> <p>No inmersión: SSPC-SP 6/NACE 3 Limpieza comercial con perfil de anclaje de 1.5 - 3.0 milésimas de pulgada, SSPC-SP/SSPC-SP 3 limpieza manual/mecánica son adecuadas para ambientes moderados.</p> <p>Auto imprimante sobre acero.</p>
Reparación de Soldadura	Use flama para exudar el aceite en superficies impregnadas. Estabilice las grietas perforando extremidades. Las grietas largas deben perforarse, roscarse y atornillarse cada pocas pulgadas. Elimine todas las grietas con una lima. Desengrasar con trapos limpios.

MEZCLA Y DILUCIÓN

Mezclado	No mezcle kits parciales. Transferir todo el contenido de la resina y endurecedor en la tabla plástica para mezcla. Mezcle bien hasta que el color del material sea uniforme y sin rayas.
Adelgazadores	No adelgazar
Vida útil	45 min en una porción de 8 onzas líquidas a 25°C
	La vida útil es más corta a temperaturas más altas. Un volumen mayor de material mezclado tendrá una vida útil más corta que un volumen menor.

Limpieza	MEK o acetone
-----------------	---------------

GUÍA DE APLICACIÓN

Temperatura de sustrato	La superficie debe estar al menos a 10°C y la humedad relativa no debe exceder el 90%. La temperatura máxima del sustrato debe mantenerse 60°C. Comuníquese con Armor cuando la temperatura del sustrato excede los 60°C.
Aplicación	Aplicar directamente sobre la superficie preparada con el aplicador plástico o espátula que se proporciona. Presione hacia abajo firmemente para eliminar el aire atrapado, llenar todas las grietas y garantizar el máximo contacto con la superficie. Use tela de refuerzo sobre los agujeros y grietas. Totalmente maquinable con herramientas convencionales una vez curado.
Brocha y rodillo	Se puede utilizar una brocha o un rodillo para alisar la superficie cuando no ha curado, con solvente si se requiere.

TIEMPO DE CURADO Y PARA RECUBRIR

TEMPERATURA	RECUBRIR MÍNIMO	RECUBRIR MÁXIMO	RETURN-TO-SERVICE (INMERSIÓN EN HIDROCARBURO)
10°C (50°F)	12 horas	14 días	7 días
25°C (77°F)	3 horas	14 días	24 horas
60°C (140°F)	1 hora	7 días	4 horas
El retorno al servicio varía según la carga. Consulte con el servicio técnico de Armor para obtener orientación.			
Libre al tacto a 25°C (77°F) ASTM D1640			3.5 horas para EPS de 25 a 30 mil
Secado duro a 25°C (77°F) ASTM D1640			8 horas para EPS de 25 a 30 mil

Novocoat™ SC3900 Adhesive Paste/Caulk

EMBALAJE, MANEJO Y ALMACENAMIENTO

ARTÍCULO#	PRODUCTO	EMBALAJE
M-SC3910-QTCS-01	Novocoat SC3900 Adhesive Paste/Caulk, Gris claro Cada estuche incluye una plástico de mezclas. Cada kit de 1.1 kg incluye: - Parte A Resina, Gris claro - Parte B Endurecedor - Pala para mezclador y espaciador	Gris claro, caja con 4 kits de 1.1 kg lata de 0.95 kg frasco de 0.2 kg
M-SC3910-1GLKT-01	Novocoat SC3900 Adhesive Paste/Caulk, Gris claro - Parte A Resina, Gris claro - Parte B Endurecedor	kit de 1 galón (3.8 L) cubeta de 4.7 kg cubeta de 0.95 kg

Rendimiento teórico 1.18 metros cuadrados por galón a 125 mils de pulgada. Considere un factor de Perdida.

Almacenamiento y vida útil Mantenga los productos en su empaque original y sellados hasta que estén listos para su uso. La vida útil estimada es de 24 meses para la parte A y de 12 meses para la parte B cuando se almacena en una área seca a 24°C. La vida útil real puede variar según las condiciones de almacenamiento.

Si hay alguna duda con respecto a la calidad de los componentes, verifique la reactividad antes de su uso. Consulte al servicio técnico de Armor para obtener ayuda.

SEGURIDAD

Seguridad

Las mezclas y aplicaciones de este producto presentan ciertos riesgos. Lea y siga la información, precauciones e instrucciones de primeros auxilios en las etiquetas de cada producto y las hojas de datos de seguridad antes de usar.

Ventilación

Proporcione una circulación de aire completa durante y después de la aplicación hasta que el material haya curado cuando se use en áreas cerradas.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

MÉTODO	RESULTADOS
Adherencia en seco ASTM D4541 chorro abrasivo 1 capa	>2,850 psi (20 MPa)
Punto de inflamabilidad	>121°C (250°F)
Gravedad específica, mezcla	1.47
COV	0 lb/gal (0 g/L)
Densidad	12.2 lbs/gal (1.5 kg/L)

TEMPERATURA DE SERVICIO

SERVICIO	TEMPERATURA
Seco	204°C (400°F)
Salpicaduras/derrames	Hasta 182°C (360°F) dependiendo del servicio químico
Inmersión	Hasta 149°C (300°F) dependiendo del servicio químico

Los límites de temperatura varían según la exposición a sustancias químicas. Consulte con el Servicio Técnico de Armor para obtener orientación.

Rev. 12/2025

TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA

Si bien las declaraciones, la información técnica y las recomendaciones aquí contenidas se basan en información que nuestra empresa considera fiable, nada de lo aquí contenido constituye garantía alguna, expresa o implícita, con respecto a los productos o servicios aquí descritos, y se rechaza expresamente cualquier garantía de este tipo. Recomendamos que el posible comprador o usuario determine de forma independiente la idoneidad de nuestro(s) producto(s) para el uso previsto. Ninguna declaración, información o recomendación con respecto a nuestros productos, ya sea aquí contenida o comunicada de otro modo, será legalmente vinculante para nosotros, a menos que se establezca expresamente en un acuerdo escrito entre nosotros y el comprador/usuario. Para consultar todos los Términos y Condiciones de Venta, consulte armor-inc.com.